

Pellematic Air 112 kW

PELLETSKESSEL MIT ZUBEHÖR FÜR WARMLUFTHEIZUNG IM CONTAINER Mobile Warmluftheizung - Komplettsystem

Im Lieferumfang enthalten sind: Stahlcontainer, Pelletskessel 112 kW, drehzahl geregelter Lüfter, Luftheizregister, Kamin (demontierbar)

Optional: Zusatzpaket für Umschaltung auf wassergeführten Betrieb.



Stahlcontainer

robuster Stahlcontainer inkl. aller Adaptionen für den Heizungseinbau, Anschlüsse:
 - Luftauslass: DN500
 - Vorlauf/Rücklauf für wassergeführten Betrieb
 - Netzwerkanschluss für Onlinezugriff
 - Strom:

valle, hohe Modulationsfähigkeit durch Modulaufbau, robustes Touch-Bedienteil

Lüfter

drehzahl geregelter hocheffizienter Lüfter mit EC-TEchnologie, extrem leise und stromsparend, max. Leistungsaufnahme 3.450 W.
 Druckverlust 500Pa
 Volumenstrom 8700 m³/h

Kamin

Edelstahlkamin mit Regenschutz, für Transport demontierbar

Pelletskessel PES112

vollautomatischer und effizienter ÖkoFEN Pelletskessel mit Saugsystem, großer Aschebox für lange Entleerinter-

Luftheizregister

Lufterhitzer mit Aluminiumlamellen, Gehäuse aus verzinktem Stahlblech

Installationen

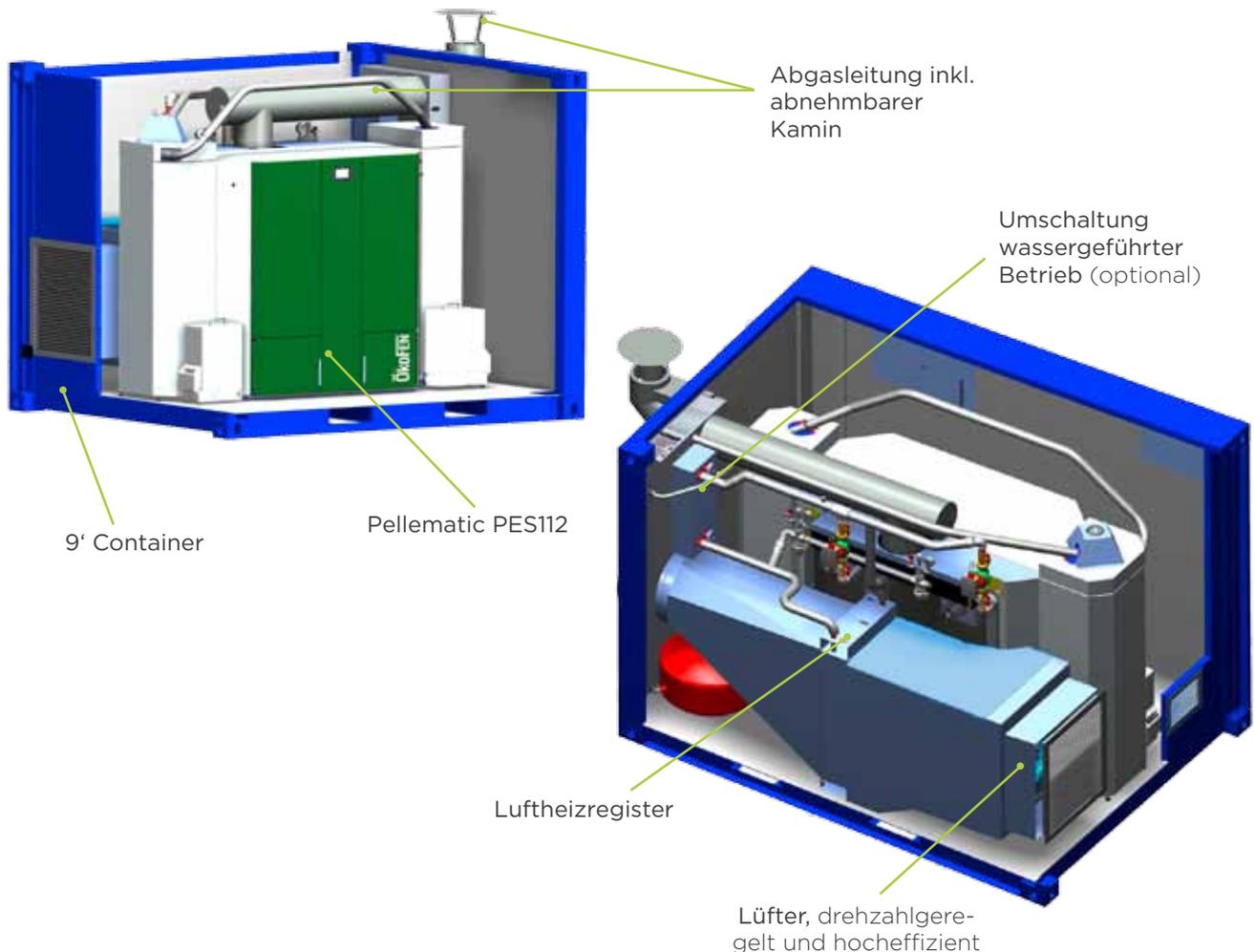
elektrisch und hydraulisch komplett montiert (inkl. Licht), Ausdehnungsgefäß, Außentemperaturfühler,

Beschreibung

Preis exkl. MwSt.

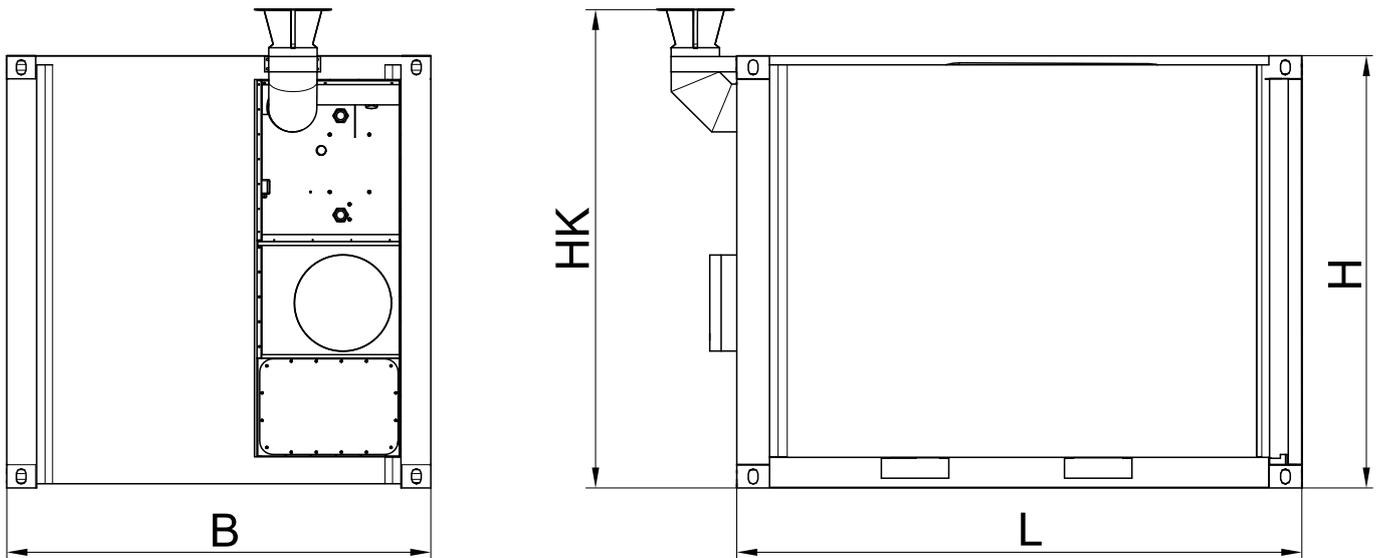
Mobile Warmluftheizung komplett im mobilen Container

auf Anfrage



3.2 Technische Daten des Heizcontainers

Technische Skizze des Containers



Technische Daten

Beschickungsart	Vakuumsaugsystem		
Länge	L	mm	2931
Breite	B	mm	2200
Höhe	H	mm	2260
Höhe Kamin	HK	mm	2502
Gewicht		kg	3200
Ladevolumen		m ³	12
max. Nutzlast		kg	8500
max. Bodenbelastung		kg/m ²	1500
Stapelung	max. 3 hoch		